

技术数据表

 **Alcolor[®]**

MOCOM

ALCOLOR SMMA FC BL5032-18

基础聚合物	Styrol-Methyl-Methacrylat
颜色	蓝色
热稳定性着色剂	280 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	Styrol-Methyl-Methacrylat
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件

用量	3,0 % 挤出 3,0 % 注塑 取决于应用和操作区域
预干燥条件	90 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 3-4 h 90 °C 在循环空气干燥器里 for 4-6 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 210-280 °C 注塑模具温度 50-80 °C
存储	干燥, 避免光照